

Fahrzeug-Exposé

Claas Wehner Autohaus GmbH - HH Stellingen

Angebotsnummer: 202310996

Ausdruck vom: 19.04.2024

Hyundai i30 N Performance 2.0 T-GDI Sportschalensitze NaviPaket



Abbildung ist als unwirksamlich zu betrachten. Fahrzeugabbildungen enthalten z. T. optionalpflichtige Sonderausstattungen.



| | |
|--------------------------|--|
| Preis: | 37.900,- € |
| Zustand: | Neufahrzeug |
| Karosserie: | Limousine |
| Leistung: | 206 kW (280 PS) |
| Kraftstoff: | Benzin |
| Getriebe: | Automatik |
| Kilometerstand: | 0 |
| Vorbesitzer: | -- |
| Außenfarbe: | Weiss |
| Polsterung: | Alcantara |
| Türen: | 5 |
| Erstzulassung: | -- |
| Umweltplakette: |  Euro6dtemp |
| Energieeffizienz: | F |

[Fahrzeugangebot online ansehen](#)

Sehr geehrter Kunde,

vielen Dank für Ihr Interesse an unserem Fahrzeug. Dieses Angebot ist freibleibend und unverbindlich.

Irrtümer und Zwischenverkauf bleiben unserem Hause vorbehalten. Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten auch in Zahlung. Zu einer Testfahrt sind Sie nach kurzer Terminabsprache herzlich eingeladen.


Mit freundlichen Grüßen


Claas Wehner Autohaus GmbH - HH Stellingen

Fahrzeugstandort

Claas Wehner Autohaus GmbH - HH Stellingen


Volksparkstraße 38+42
22525 Hamburg


 040-244260

 040-24426199

Ansprechpartner

Ihr Verkaufsteam

 040-244260

 040-24426199

 info@autohaus-wehner.de

Fahrzeug-Exposé

Claas Wehner Autohaus GmbH - HH Stellingen

Angebotsnummer: 202310996

Ausdruck vom: 19.04.2024

Finanzierungsbeispiel

Fragen Sie nach unseren Finanzierungsangeboten.
Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten in Zahlung !

Bitte beachten Sie, dass bei allen Angaben zum Fahrzeug Irrtümer und Änderungen vorbehalten sind!

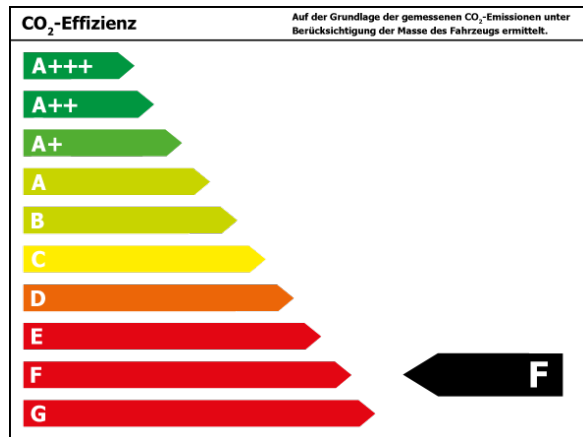
Verbrauch

Verbrauch und Emissionen (NEFZ) *

| | |
|-----------------|---------------|
| Innerorts* : | 10,2 l/100 km |
| Ausserorts* : | 6,3 l/100 km |
| Kombiniert* : | 7,7 l/100 km |
| CO2-Emission* : | 176,0 g/km |

Verbrauch und Emissionen (WLTP) *

| | |
|-----------------|---------------|
| Langsam* : | 12,9 l/100 km |
| Mittel* : | 7,9 l/100 km |
| Schnell* : | 7,1 l/100 km |
| Sehr schnell* : | 8,1 l/100 km |
| Kombiniert* : | 8,4 l/100 km |
| CO2-Emission* : | 191 g/km |



*Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem 'Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen' entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei 'Deutsche Automobil Treuhand GmbH' unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.

Fahrzeug-Exposé

Claas Wehner Autohaus GmbH - HH Stellingen

Angebotsnummer: 202310996

Ausdruck vom: 19.04.2024

Ausstattungen

Entertainment

| | | |
|-----------------------|-----------------|---------------------|
| Navigationssystem | Apple CarPlay | Android Auto |
| DAB | Induktionsladen | Telefonvorbereitung |
| Freisprecheinrichtung | Bluetooth | AUX-In |
| MP3 | Radio | USB-Anschluss |
| Touchscreen | | |

Komfort

| | | |
|-----------------------|-------------------------------|------------------------|
| Lederausstattung | Mehrzonenklimaautomatik | Sitzheizung |
| Lenkradheizung | Keyless Entry | Keyless Go |
| Tempomat | Park Distance Control vo.&hi. | Sportsitze |
| Elektr. Aussenspiegel | Teilbare Rücksitzlehne | Multifunktionslenkrad |
| Lederlenkrad | Elektr. Fensterheber | Mittelarmlehne |
| Zentralverriegelung | Servolenkung | Einstellbare Lenksäule |
| Lordosenstütze | | |

Sicht

| | | |
|------------------------------|-------------------------|-------------------------|
| LED-Hauptscheinwerfer | Rückfahrkamera | Beheizbare Außenspiegel |
| LED-Tagfahrlicht | Scheinwerferregulierung | Colorverglasung |
| Autom. abblend. Innenspiegel | LED-Rückleuchten | |

Technik

| | | |
|----------------------|------------------|--------------|
| Sperrdifferential | Sportabgasanlage | Bordcomputer |
| Start-Stop-Automatik | Schaltwippen | |

Assistenzsysteme

| | | |
|----------------------------|---------------------|--------------------------|
| Spurhalteassistent | Fernlichtassistent | Verkehrszeichenerkennung |
| Notbremsassistent | Berganfahrassistent | Müdigkeitserkennung |
| Abstands-/Kollisionswarner | Regensensor | Lichtsensoren |

Sicherheit

| | | |
|-------------------------|----------------------|------------------------------|
| Alarmanlage | Reifendruckkontrolle | ESP |
| ABS | Traktionskontrolle | Airbag |
| Antriebsschlupfregelung | Beifahrerairbag | Wegfahrsperre |
| Seitenairbags | Kopfairbag | ISOFIX Kindersitzbefestigung |
| Notrufsystem | Pannenset | |

Sonstiges

| | | |
|---------------------|------------------|-----------------------|
| Gepäckraumabdeckung | Alufelgen | Sportfahrwerk |
| Metallic | Sportausstattung | Stoßfänger Wagenfarbe |

Qualität

Fahrzeug-Exposé

Claas Wehner Autohaus GmbH - HH Stellingen

Angebotsnummer: 202310996

Ausdruck vom: 19.04.2024

Scheckheftgepflegt

Garantie

Nichtraucherfahrzeug

Beschreibung

+++ Navigations-Paket +++ N-Sportschalensitze +++ 8 Zoll Farbdisplay, Abbiegelicht, Aktives Bremslicht (ESS), Außenspiegel elektr. anklappbar, Außenspiegel mit Umfeldleuchte, Autonome Notbremsfunktion inkl. Frontkollisionswarnung, Beifahrerairbag abschaltbar, Berganfahrhilfe, Blinkleuchte in Außenspiegel integriert, Bremsassistent, Einparkhilfe vorn und hinten, Einschaltautomatik für Fahrlicht / Lichtsensor, Elektr. Bremskraftverteilung, elektr. Fensterheber mit Einklemmschutz, Elektron. Stabilitätskontrolle (ESC) mit Bremsassistent, Fahrassistenz-System: Aufmerksamkeits-Assistent, Fensterheber elektrisch vorn und hinten, Freisprechanlage Bluetooth, Frontscheibe wärmedämmend, Gegenlenkunterstützung (Vehicle Stability Management - VSM), Gepäck-/Laderaumleuchte, Getränkehalter hinten, Getränkehalter vorn, Gurtstraffer, Gurtwarner, Heckscheibe heizbar, Induktionsladeschale für Smartphone, Innenspiegel mit Abblendautomatik, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Klimaautomatik 2-Zonen, Kopfstützen hinten, LED Leseleuchten, Lederlenkrad, Lendenwirbelstütze elektr. verstellbar, Lenkrad heizbar, Lenksäule höhen-/längsverstellbar, Mittelarmlehne hinten mit Getränkehalter, Pedale Aluminium, Radioempfang digital (DAB+), Scheibenbeschlagenerkennung/ Regelung, Seitenscheiben hinten abgedunkelt, Sitzheizung vorn, Sitzhöhenverstellung, Sitzhöhenverstellung Fahrersitz, Smartphone Schnittstelle, Sport/Lederlenkrad, Sportfahrwerk, Start/Stop-Anlage, Türgriffe lackiert, ZV mit Fernbedienung, Diffusoreinsatz Heckspoiler (schwarz, glanzlackiert), Motor 2,0 Ltr. - 206 kW TGDI KAT, Zwischengas-Funktion

Fahrzeug-Exposé

Claas Wehner Autohaus GmbH - HH Stellingen

Angebotsnummer: 202310996

Ausdruck vom: 19.04.2024



Abbildung ist als unverbindlich zu betrachten. Fahrzeugabbildungen enthalten z. T. aufpreispflichtige Sonderausstattungen.



In der Variante i30 N Performance bereits enthalten



Navigation-Paket

Komfort- und Innenausstattung

- 10,25-Zoll-Full-Touchscreen,
- Smartlink-Connect,
- Liveform MapCare™,
- LIVE Services,
- Radio-Navigationssystem,

Sicherheitsausstattung

- Verkehrszeichenerkennung (ISW)

Details ^

Zusätzlich gewählte Pakete



N Sportschalenitze

Komfort- und Innenausstattung

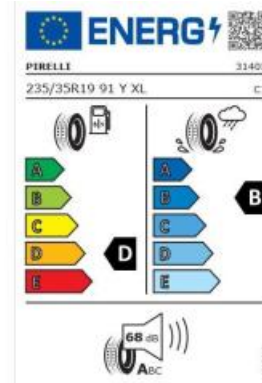
- beleuchtetes N Logo in den Rückenlehnen vorne,
- N Sportschalenitze vorne,
- Sitzpolsterung vorne in Leder-Alcantara-Kombination Schwarz,

Sicherheitsausstattung

- Kopfstützen, vorne in den Sitzen integriert

(Einfach verstellbare Oberarmstütze und elektrisch einstellbare Lenkverstellung Fahrer sowie Abgasrücken an der Rücklehne der Vordersitze)

Details ^



Informationen über den Energieverbrauch und die CO₂-Emissionen des neuen Pkw

Marke: Hyundai

Handelsbezeichnung: i30

Antriebsart: Verbrennungsmotor

Kraftstoff: Benzin

andere Energieträger: entfällt

Energieverbrauch (kombiniert):

8,4 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert):

191,0 g/km¹

CO₂-Klasse

Auf Grundlage der CO₂-Emissionen (kombiniert)



Weitere Angaben:

Kraftstoffverbrauch

| kombiniert | 8,4 | l/100 km |
|--------------|------|----------|
| ▪ Innenstadt | 12,9 | l/100 km |
| ▪ Stadtrand | 7,9 | l/100 km |
| ▪ Landstraße | 7,1 | l/100 km |
| ▪ Autobahn | 8,1 | l/100 km |

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:

2.419,20 EUR/Jahr

(Kraftstoffpreis: 1,920 EUR/l (Jahresdurchschnitt 2023))

Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):²

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO₂-Preis von 115 EUR/t: **3.294,75 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO₂-Preis von 50 EUR/t: 1.432,50 EUR
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO₂-Preis von 190 EUR/t: 5.443,50 EUR

Kraftfahrzeugsteuer:

286,00 EUR/Jahr

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

¹Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

²Aufgrund der CO₂-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO₂-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO₂-Kosten anhand von drei angenommenen CO₂-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO₂-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO₂-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.