

Fahrzeug-Exposé

Claas Wehner Autohaus GmbH - HH Stellingen

Angebotsnummer: 202315271

Ausdruck vom: 25.04.2024

Hyundai SANTA FE Signature Hybrid 4WD 1.6 T-GDI 7-Sitzer Pano



Abbildung ist als unverbindlich zu betrachten. Fahrzeugabbildungen enthalten z. T. aufpreispflichtige Sonderausstattungen.



Preis:	56.900,- €
Zustand:	Tageszulassung
Karosserie:	Geländewagen/Pickup
Leistung:	132 kW (180 PS)
Kraftstoff:	Hybrid
Getriebe:	Automatik
Kilometerstand:	25
Vorbesitzer:	1
Außenfarbe:	Silber
Polsterung:	Leder
Türen:	5
Erstzulassung:	10 . 2023
Umweltplakette:	 Euro6d
Energieeffizienz:	A

[Fahrzeugangebot online ansehen](#)

Sehr geehrter Kunde,

vielen Dank für Ihr Interesse an unserem Fahrzeug. Dieses Angebot ist freibleibend und unverbindlich.

Irrtümer und Zwischenverkauf bleiben unserem Hause vorbehalten. Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten auch in Zahlung. Zu einer Testfahrt sind Sie nach kurzer Terminabsprache herzlich eingeladen.

Mit freundlichen Grüßen


Claas Wehner Autohaus GmbH - HH Stellingen


Fahrzeugstandort

Claas Wehner Autohaus GmbH - HH Stellingen

Volksparkstraße 38+42


22525 Hamburg


 040-244260

 040-24426199

Ansprechpartner

Ihr Verkaufsteam

 040-244260

 040-24426199

 info@autohaus-wehner.de

Fahrzeug-Exposé

Claas Wehner Autohaus GmbH - HH Stellingen

Angebotsnummer: 202315271

Ausdruck vom: 25.04.2024

Finanzierungsbeispiel

Fragen Sie nach unseren Finanzierungsangeboten.
Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten in Zahlung !

Bitte beachten Sie, dass bei allen Angaben zum Fahrzeug Irrtümer und Änderungen vorbehalten sind!

Verbrauch

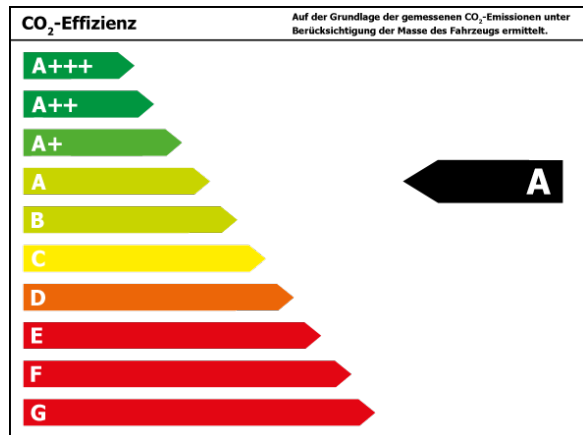
Verbrauch und Emissionen (NEFZ) *

Innerorts* :	8,6 l/100 km
Ausserorts* :	6,5 l/100 km
Kombiniert* :	6,9 l/100 km
CO2-Emission* :	172,0 g/km

Verbrauch und Emissionen (WLTP) *

Langsam* :	8,6 l/100 km
Mittel* :	6,5 l/100 km
Schnell* :	6,5 l/100 km
Sehr schnell* :	8,8 l/100 km
Kombiniert* :	7,6 l/100 km
CO2-Emission* :	172 g/km

1Diese E-Auto spezifischen Informationen werden ohne jegliche Gewähr und Haftung bereitgestellt und sind nicht Bestandteil der Fahrzeugbeschreibung und des Angebotes des inserierenden Autohändlers. Die Datenqualität ist maßgeblich davon abhängig, ob das Fahrzeug eindeutig einem Referenztypen zugeordnet werden kann.



*Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem 'Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen' entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei 'Deutsche Automobil Treuhand GmbH' unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.

Fahrzeug-Exposé

Claas Wehner Autohaus GmbH - HH Stellingen

Angebotsnummer: 202315271

Ausdruck vom: 25.04.2024

Ausstattungen

Technik

Allrad	Niveauregulierung	digitales Kombiinstrument
Bordcomputer	Start-Stop-Automatik	Schaltwippen

Sicht

HEAD-UP-Display	LED-Hauptscheinwerfer	Rückfahrkamera
Beheizbare Außenspiegel	Privacyverglasung	LED-Tagfahrlicht
Scheinwerferregulierung	Autom. abblend. Innenspiegel	LED-Rückleuchten

Sonstiges

Elektr. Panoramadach	Schiebedach	Elektrische Parkbremse
Alufelgen	Metallic	Dachreling

Entertainment

Navigationssystem	Soundsystem	Apple CarPlay
Android Auto	DAB	Induktionsladen
Telefonvorbereitung	Freisprecheinrichtung	Bluetooth
MP3	Radio	USB-Anschluss
Touchscreen		

Komfort

Lederausstattung	Memory Sitze	Klimasitze
Elektr. Heckklappe	Mehrzonenklimaautomatik	Ambiente Beleuchtung
Elektr. Sitze	Sitzheizung hinten	Sitzheizung
Lenkradheizung	Keyless Go	Tempomat
Park Distance Control vo.&hi.	Elektr. Aussenspiegel	Teilbare Rücksitzlehne
Multifunktionslenkrad	Lederlenkrad	Elektr. Fensterheber
Mittelarmlehne	Zentralverriegelung	Servolenkung
Innenraumfilter	Einstellbare Lenksäule	Seitenrollo

Assistenzsysteme

Abstandsregeltempomat	Totwinkelassistent	Spurhalteassistent
Verkehrszeichenerkennung	Notbremsassistent	Berganfahrassistent
Müdigkeitserkennung	Bergabfahrassistent	Abstands-/Kollisionswarner
Regensensor	Lichtsensoren	

Sicherheit

Alarmanlage	Reifendruckkontrolle	ESP
ABS	Traktionskontrolle	Airbag
Antriebsschlupfregelung	Beifahrerairbag	Wegfahrsperre
Seitenairbags	Kopfairbag	ISOFIX Kindersitzbefestigung

Fahrzeug-Exposé

Claas Wehner Autohaus GmbH - HH Stellingen

Angebotsnummer: 202315271

Ausdruck vom: 25.04.2024

Notrufsystem

Pannenkitt

Qualitaet

Garantie

Beschreibung

Panoramadach, Sitz vorn rechts elektr. verstellbar, Reifendruck-Kontrollsystem, Antriebsart: Allradantrieb, Mittelarmlehne vorn, Rückfahrkamera, Mittelarmlehne hinten mit Getränkehalter, Scheibenwischer mit Regensensor, Reifen-Reparaturkit, Dachreling, Heckleuchten LED, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, beide, Ambiente-Beleuchtung, Alarmanlage, Audiosystem: Radio RDS, Sonnenschutzrollo an Türscheiben hinten, LM-Felgen, Head-up-Display, Sitz vorn links elektr. verstellbar (mit Lendenwirbelstütze), Fahrassistenz-System: aktiver Spurhalteassistent (LKAS, Lane Keep Assist System), Komfortsitze vorn (inkl. Belüftung / Sitzheizung), Niveauregulierung der Hinterachse, Fahrassistenz-System: aktiver Totwinkel-Assistent, Scheinwerfer Voll-LED, Sound-System KRELL, Touchscreen-Farbdisplay (10,25 Zoll), Navigations-Paket, Fahrassistenz-System: Totwinkel-Assistent mit Monitoranzeige (BVM), Fahrassistenz-System: Remote Parklenkassistent (Remote Smart Parking Assist, RSPA), Fahrassistenz-System: City-Notbremsfunktion, rückwärts (PCA-R), Lenkrad (Leder, perforiert) mit Multifunktion, Fahrassistenz-System: Autonome Notbremsfunktion inkl. Fahrradfahrererkennung (FCA-Cyc.), Fahrassistenz-System: Autonome Notbremsfunktion inkl. Frontkollisionswarnung (FCA), Fahrassistenz-System: Insassenalarm (ROA), Mica-Lackierung / Mineraleffekt-Lackierung, Anti-Blockier-System (ABS), Lenkrad mit Schaltwippen, Tagfahrlicht LED, Seitenairbag vorn, Servolenkung, Start-Stop-Knopf, Wegfahrsperr (elektronisch), Kopf-Airbag-System, Rücksitzlehne geteilt/klappbar, Airbag Beifahrerseite, Airbag Fahrerseite, USB-Anschluss Mittelkonsole, Fensterheber elektrisch vorn und hinten, mit Auf-/Ab-Automatik, Fahrassistenz-System: Sicherheitssystem mit automatischem Notruf (ERA GLONASS / eCall), Navigationsbasierte Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage (Tempomat) mit Abstandsregelung (NSCC), 3. Sitzreihe im Fahrzeugboden versenkbar, Aktives Bremslicht (ESS), Assistenz-Paket, Assistenz-Paket 2, Audio-Navigationssystem, Außenspiegel elektr. anklappbar, Außenspiegel lackiert, Automatik - (6-Stufen), Bergabfahrassistent, Berganfahrhilfe, Blinkleuchte in Außenspiegel integriert, Bremsassistent, Dachspoiler in Wagenfarbe, Einparkhilfe vorn und hinten, Einschaltautomatik für Fahrlicht / Lichtsensor, Elektr. Bremskraftverteilung, elektr. Heckklappe sensorgesteuert, Elektron. Stabilitätskontrolle (ESC) mit Bremsassistent, Fahrassistenz-System: Aufmerksamkeits-Assistent, Fahrassistenz-System: Ausstiegswarnung, Fahrassistenz-System: Autobahnassistent (Highway Driving Assist, HDA), Fahrassistenz-System: Überschlag-Schutzsystem, Fahrassistenz-System: Verkehrsschildassistent, Fahrersitz elektr. verstellbar, Freisprechanlage Bluetooth, Gegenlenkunterstützung (Vehicle Stability Management - VSM), Getränkehalter vorn, Gurtstraffer, Gurtwarner, Heckscheibe heizbar, Induktionsladeschale für Smartphone, Innenspiegel mit Abblendautomatik, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Kamerasystem Around View, Klimaautomatik 2-Zonen, Komfort-Paket, Kopfstützen hinten, Lederlenkrad, Lenkrad heizbar, Lenksäule höhen-/längsverstellbar, Leseleuchte, Lifetime MapCare (Internetbasierende Dienste)

Fahrzeug-Exposé

Claas Wehner Autohaus GmbH - HH Stellingen

Angebotsnummer: 202315271

Ausdruck vom: 25.04.2024



Abbildung ist als unverbindlich zu betrachten, Fahrzeugabbildungen enthalten z. T. aufpreisföhrige Sonderausstattungen.



Informationen über den Energieverbrauch und die CO₂-Emissionen des neuen Pkw

Marke: Hyundai

Handelsbezeichnung: SANTA FE

Antriebsart: Verbrennungsmotor

Kraftstoff: Benzin

andere Energieträger: entfällt

Energieverbrauch (kombiniert):

7,6 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert):

172,0 g/km¹

CO₂-Klasse

Auf Grundlage der CO₂-Emissionen (kombiniert)



Weitere Angaben:

Kraftstoffverbrauch

kombiniert	7,6	l/100 km
▪ Innenstadt	8,6	l/100 km
▪ Stadtrand	6,5	l/100 km
▪ Landstraße	6,5	l/100 km
▪ Autobahn	8,8	l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:

2.188,80 EUR/Jahr

(Kraftstoffpreis: 1,920 EUR/l (Jahresdurchschnitt 2023))

Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):²

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO₂-Preis von 115 EUR/t: **2.967,00 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO₂-Preis von 50 EUR/t: 1.290,00 EUR
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO₂-Preis von 190 EUR/t: 4.902,00 EUR

Kraftfahrzeugsteuer:

215,00 EUR/Jahr

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

¹Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

²Aufgrund der CO₂-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO₂-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO₂-Kosten anhand von drei angenommenen CO₂-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO₂-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO₂-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.