

# Fahrzeug-Exposé

Claas Wehner Autohaus GmbH - HH Stellingen

Angebotsnummer: 202310804

Ausdruck vom: 23.04.2024

## Hyundai KONA SX2 Prime 2WD 1.6 T-GDI GSD Sitz-Paket BOSE Soundsystem



<b>Preis:</b>	<b>39.900,- €</b>
<b>Zustand:</b>	Vorführfahrzeug
<b>Karosserie:</b>	Geländewagen/Pickup
<b>Leistung:</b>	146 kW (199 PS)
<b>Kraftstoff:</b>	Benzin
<b>Getriebe:</b>	Automatik
<b>Kilometerstand:</b>	25
<b>Vorbesitzer:</b>	1
<b>Außenfarbe:</b>	Grau
<b>Polsterung:</b>	Leder
<b>Türen:</b>	5
<b>Erstzulassung:</b>	07 . 2023
<b>Umweltplakette:</b>	 4 Euro6d
<b>Energieeffizienz:</b>	B

[Fahrzeugangebot online ansehen](#)

Sehr geehrter Kunde,

vielen Dank für Ihr Interesse an unserem Fahrzeug. Dieses Angebot ist freibleibend und unverbindlich.

Irrtümer und Zwischenverkauf bleiben unserem Hause vorbehalten. Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten auch in Zahlung. Zu einer Testfahrt sind Sie nach kurzer Terminabsprache herzlich eingeladen.

Mit freundlichen Grüßen


Claas Wehner Autohaus GmbH - HH Stellingen


### Fahrzeugstandort

Claas Wehner Autohaus GmbH - HH Stellingen

Volksparkstraße 38+42


22525 Hamburg


 040-244260

 040-24426199

### Ansprechpartner

Ihr Verkaufsteam

 040-244260

 040-24426199

 info@autohaus-wehner.de

# Fahrzeug-Exposé

Claas Wehner Autohaus GmbH - HH Stellingen

Angebotsnummer: 202310804

Ausdruck vom: 23.04.2024

## Finanzierungsbeispiel

Fragen Sie nach unseren Finanzierungsangeboten.  
Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten in Zahlung !

Bitte beachten Sie, dass bei allen Angaben zum Fahrzeug Irrtümer und Änderungen vorbehalten sind!

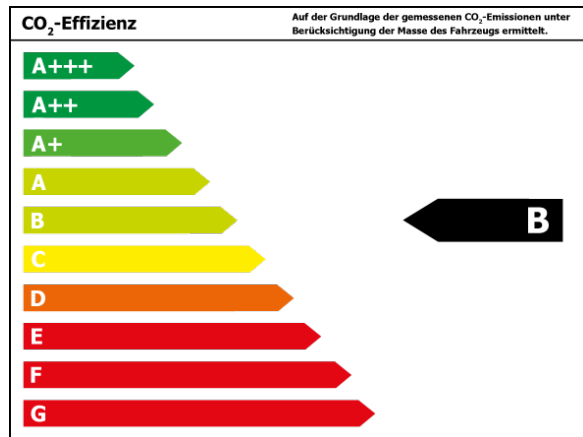
## Verbrauch

### Verbrauch und Emissionen (NEFZ) \*

Innerorts* :	8,5 l/100 km
Ausserorts* :	5,6 l/100 km
Kombiniert* :	6,5 l/100 km
CO2-Emission* :	148,0 g/km

### Verbrauch und Emissionen (WLTP) \*

Langsam* :	9,4 l/100 km
Mittel* :	6,9 l/100 km
Schnell* :	6,0 l/100 km
Sehr schnell* :	7,4 l/100 km
Kombiniert* :	7,1 l/100 km
CO2-Emission* :	162 g/km



\*Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem 'Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen' entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei 'Deutsche Automobil Treuhand GmbH' unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.

# Fahrzeug-Exposé

## Claas Wehner Autohaus GmbH - HH Stellingen

Angebotsnummer: 202310804

Ausdruck vom: 23.04.2024

### Ausstattungen

#### Entertainment

Navigationssystem	Soundsystem	Bose
Apple CarPlay	Android Auto	Musikstreaming
DAB	Induktionsladen	Telefonvorbereitung
Freisprecheinrichtung	Bluetooth	MP3
Radio	USB-Anschluss	Touchscreen

#### Komfort

Lederausstattung	Memory Sitze	Klimasitze
Elektr. Heckklappe	Mehrzonenklimaautomatik	Ambiente Beleuchtung
Elektr. Sitze	Sitzheizung	Lenkradheizung
Keyless Go	Tempomat	Park Distance Control vo.&hi.
Geschwindigkeitsbegrenzer	Elektr. Aussenspiegel	Teilbare Rücksitzlehne
Multifunktionslenkrad	Lederlenkrad	Elektr. Fensterheber
Mittelarmlehne	Zentralverriegelung	Servolenkung
Einstellbare Lenksäule	Lordosenstütze	

#### Technik

digitales Kombiinstrument	Bordcomputer	Partikelfilter
Start-Stop-Automatik	Schaltwippen	

#### Sicht

360 Grad Kamera	LED-Hauptscheinwerfer	Rückfahrkamera
Privacyverglasung	LED-Tagfahrlicht	Scheinwerferregulierung
Colorverglasung	Autom. abblend. Innenspiegel	LED-Rückleuchten

#### Assistenzsysteme

Abstandsregeltempomat	Totwinkelassistent	Spurhalteassistent
Fernlichtassistent	Verkehrszeichenerkennung	Notbremsassistent
Berganfahrassistent	Müdigkeitserkennung	Bergabfahrassistent
Abstands-/Kollisionswarner	Regensensor	Lichtsensor

#### Sonstiges

Fahrerprofilauswahl	Schiebedach	Elektrische Parkbremse
Gepäckraumabdeckung	Alufelgen	Katalysator
Dachreling		

#### Sicherheit

Alarmanlage	Reifendruckkontrolle	ESP
ABS	Traktionskontrolle	Airbag
Beifahrerairbag	Wegfahrsperre	Seitenairbags

# Fahrzeug-Exposé

## Claas Wehner Autohaus GmbH - HH Stellingen

Angebotsnummer: 202310804

Ausdruck vom: 23.04.2024

Kopfairbag

Notrufsystem

Pannenkitt

### Nutzfahrzeuge

Dachspoiler

## Beschreibung

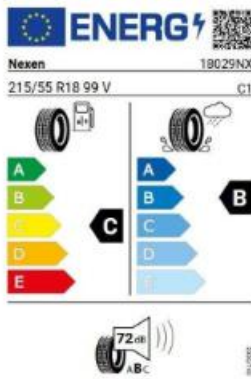
6 Lautsprecher, Ablagetasche an Vordersitzlehnen, Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Alarmanlage, Ambiente-Beleuchtung, Antriebsart: Frontantrieb, Applikationen am Fahrzeugheck (Silber), Kamerasystem Around View, Rückfahrkamera, Außenspiegel elektr. anklappbar, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, beide, Außenspiegel lackiert, Dachreling, 3. Bremsleuchte, Digitaler Fahrzeugschlüssel im Smartphone, Einschaltautomatik für Fahrlicht / Lichtsensor, Elektr. Bremskraftverteilung, Fahrassistenz-System: Aufmerksamkeits-Assistent (In Cabin Camera, ICC), Fahrassistenz-System: Autobahnassistent 1.5 (Highway Driving Assist, HDA 1.5), Fensterheber elektr. mit Einklemmschutz, Fensterheber elektrisch hinten, Fensterzierleisten verchromt, Freisprecheinrichtung Bluetooth, Frontscheibe wärmedämmend, Klimaautomatik 2-Zonen, Sitzheizung vorn, Scheibenbeschlagerkennung/Regelung, Lenkrad heizbar, Gepäck-/Laderaumleuchte LED, Getriebe 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe DCT, Getränkehalter hinten, Getränkehalter vorn, Heckklappe/-Deckel elektr. betätigt (Öffnung, sensorgesteuert), Heckleuchten LED, Heckscheibe heizbar, Innenspiegel mit Abblendautomatik, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Kopfstützen hinten verstellbar, Kühlergrill schwarz (glanzlackiert), LED-Leuchtband am Heck, Lendenwirbelstütze Sitz vorn links, elektr. verstellbar, Lenkrad (Leder) 3-Speichen, Lenkrad mit Multifunktion, Lenksäule (Lenkrad) längsverstellbar, Leseleuchten vorn und hinten LED, Leuchtweitenregelung, Projektor-Scheinwerfer LED, Lifetime MapCare (Internetbasierte Dienste), LM-Felgen, Mittelarmlehne hinten, Navigationssystem, Parkbremse elektrisch (EPB), Radioempfang digital (DAB+), Radstand Standard, Reifen-Reparaturkit, Reifendruck-Kontrollsystem, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d, Schalt-/Wählhebel (Shift by Wire), Scheibenwischer mit Regensensor, Seitenairbag vorn mitte (Central Airbag), Service-System: Remote Services (Blue Link), Sitz vorn links elektr. verstellbar, Sitz vorn links höhenverstellbar, Sitz vorn rechts elektr. verstellbar, Sitz vorn rechts höhenverstellbar, Sitzbezug / Polsterung: Stoff/Leder, Smart-Key, Smartphone Schnittstelle (Apple CarPlay & Android Auto), Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet), Start/Stop-Anlage, Touchscreen-Farbdisplay (12,25 Zoll), Türgriffe außen Wagenfarbe, USB-Anschluss (Typ C, 2-fach), Verglasung Akustikglas, Verglasung getönt, Verglasung hinten abgedunkelt (Privacy Glass), Zentralverriegelung mit Fernbedienung, Dachspoiler Wagenfarbe, Zierleisten verchromt, Funktions-Paket, Airbag Beifahrerseite, Airbag Fahrerseite, Anti-Blockier-System (ABS), Digital Cockpit (Instrumentenanzeige Digital), Fensterheber elektrisch vorn, Fensterheber elektrisch vorn und hinten, mit Auf-/Ab-Automatik, Gepäckraumabdeckung/ Rollo, Karosserie: 5-türig, Kopf-Airbag-System, Lenkrad mit Schaltwippen, Lenksäule (Lenkrad) höhenverstellbar, LED-Leuchtband vorn, Luftdüsen hinten, Mittelarmlehne vorn mit Fach, Navigationsbasierte Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage (Tempomat) mit Abstandsregelung (NSCC), Rücksitzlehne geteilt/klappbar, Seitenairbag vorn, Servolenkung, Sicherheitsgurte vorn höhenverstellbar, Start-Stop-Knopf, Fahrzeug hat KEINEN Allradantrieb

# Fahrzeug-Exposé

Claas Wehner Autohaus GmbH - HH Stellingen

Angebotsnummer: 202310804

Ausdruck vom: 23.04.2024





# Fahrzeug-Exposé

Claas Wehner Autohaus GmbH - HH Stellingen

Angebotsnummer: 202310804

Ausdruck vom: 23.04.2024



# Fahrzeug-Exposé

Claas Wehner Autohaus GmbH - HH Stellingen

Angebotsnummer: 202310804

Ausdruck vom: 23.04.2024

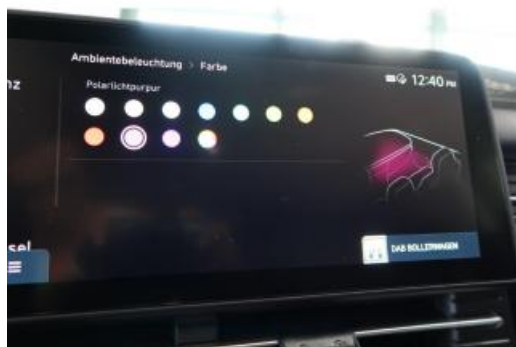


# Fahrzeug-Exposé

Claas Wehner Autohaus GmbH - HH Stellingen

Angebotsnummer: 202310804

Ausdruck vom: 23.04.2024





# Informationen über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** Hyundai

**Handelsbezeichnung:** KONA

**Antriebsart:** Verbrennungsmotor

**Kraftstoff:** Benzin

**andere Energieträger:** entfällt

**Energieverbrauch** (kombiniert):

7,1 l/100km

**CO<sub>2</sub>-Emissionen** (kombiniert):

162,0 g/km<sup>1</sup>

## CO<sub>2</sub>-Klasse

Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert)



## Weitere Angaben:

### Kraftstoffverbrauch

kombiniert	7,1	l/100 km
▪ Innenstadt	9,4	l/100 km
▪ Stadtrand	6,9	l/100 km
▪ Landstraße	6,0	l/100 km
▪ Autobahn	7,4	l/100 km

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:**

**2.044,80 EUR/Jahr**

(Kraftstoffpreis: 1,920 EUR/l (Jahresdurchschnitt 2023))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>**

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115 EUR/t: **2.794,50 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50 EUR/t: 1.215,00 EUR
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190 EUR/t: 4.617,00 EUR

**Kraftfahrzeugsteuer:**

**186,00 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

<sup>1</sup>Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup>Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).