

# Fahrzeug-Exposé

## Claas Wehner Autohaus GmbH - HH Stellingen

Angebotsnummer: 202310938

Ausdruck vom: 25.04.2024

### Hyundai KONA MY23 Prime Elektro 2WD 150kW Sitz-PKT



HAMBURG · LÜNEBURG · BUCHHOLZ · AHRENSBURG · ELMSHORN

<b>Preis:</b>	<b>39.900,- €</b>
<b>Zustand:</b>	Tageszulassung
<b>Karosserie:</b>	Gelaendewagen/Pickup
<b>Leistung:</b>	150 kW (204 PS)
<b>Kraftstoff:</b>	Elektro
<b>Getriebe:</b>	Automatik
<b>Kilometerstand:</b>	25
<b>Vorbesitzer:</b>	1
<b>Außenfarbe:</b>	Weiss
<b>Polsterung:</b>	Leder
<b>Türen:</b>	5
<b>Erstzulassung:</b>	02 . 2024
<b>Umweltplakette:</b>	
<b>Energieeffizienz:</b>	A+++

[Fahrzeugangebot online ansehen](#)

Sehr geehrter Kunde,

vielen Dank für Ihr Interesse an unserem Fahrzeug. Dieses Angebot ist freibleibend und unverbindlich.

Irrtümer und Zwischenverkauf bleiben unserem Hause vorbehalten. Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten auch in Zahlung. Zu einer Testfahrt sind Sie nach kurzer Terminabsprache herzlich eingeladen.

Mit freundlichen Grüßen

Claas Wehner Autohaus GmbH - HH Stellingen

#### Fahrzeugstandort

Claas Wehner Autohaus GmbH - HH Stellingen

Volksparkstraße 38+42  
22525 Hamburg

040-244260

040-24426199

#### Ansprechpartner

Ihr Verkaufsteam

040-244260

040-24426199

info@autohaus-wehner.de

# Fahrzeug-Exposé

Claas Wehner Autohaus GmbH - HH Stellingen

Angebotsnummer: 202310938

Ausdruck vom: 25.04.2024

## Finanzierungsbeispiel

Fragen Sie nach unseren Finanzierungsangeboten.  
Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten in Zahlung !

Bitte beachten Sie, dass bei allen Angaben zum Fahrzeug Irrtümer und Änderungen vorbehalten sind!

## Verbrauch

### Verbrauch und Emissionen (NEFZ) \*

CO<sub>2</sub>-Emission\* : 0 g/km

Stromverbrauch kombiniert\* : 14,7 kWh/100 km

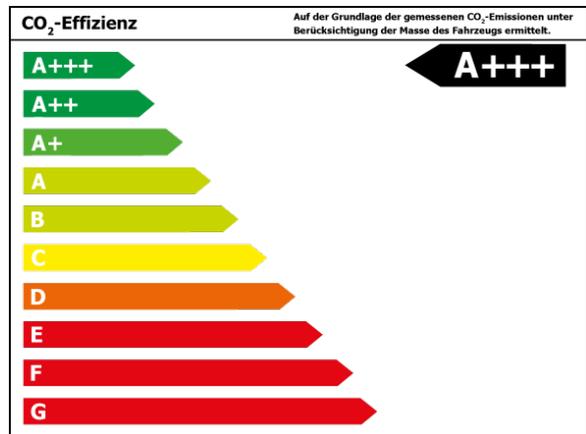
### Verbrauch und Emissionen (WLTP) \*

CO<sub>2</sub>-Emission\* : 0 g/km

Stromverbrauch kombiniert\* : 14,7 kWh/100 km

Elektrische Reichweite\* : 484 km

1Diese E-Auto spezifischen Informationen werden ohne jegliche Gewähr und Haftung bereitgestellt und sind nicht Bestandteil der Fahrzeugbeschreibung und des Angebotes des inserierenden Autohändlers. Die Datenqualität ist maßgeblich davon abhängig, ob das Fahrzeug eindeutig einem Referenztypen zugeordnet werden kann.



\*Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem 'Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen' entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei 'Deutsche Automobil Treuhand GmbH' unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.

# Fahrzeug-Exposé

## Claas Wehner Autohaus GmbH - HH Stellingen

Angebotsnummer: 202310938

Ausdruck vom: 25.04.2024

### Ausstattungen

#### Entertainment

Navigationssystem	Soundsystem	Apple CarPlay
Android Auto	DAB	Induktionsladen
Telefonvorbereitung	Freisprecheinrichtung	Bluetooth
AUX-In	MP3	Radio
USB-Anschluss	Touchscreen	

#### Komfort

Lederausstattung	Klimasitze	Klimaautomatik
Elektr. Sitze	Sitzheizung hinten	Sitzheizung
Lenkradheizung	Keyless Go	Tempomat
Park Distance Control vo.&hi.	Geschwindigkeitsbegrenzer	Elektr. Aussenspiegel
Teilbare Rücksitzlehne	Multifunktionslenkrad	Lederlenkrad
Elektr. Fensterheber	Mittelarmlehne	Zentralverriegelung
Servolenkung	Einstellbare Lenksäule	Lordosenstütze

#### Technik

digitales Kombiinstrument	Bordcomputer	Start-Stop-Automatik
Schaltwippen		

#### Sicht

LED-Hauptscheinwerfer	Rückfahrkamera	Beheizbare Außenspiegel
Privacyverglasung	LED-Tagfahrlicht	Scheinwerferregulierung
Colorverglasung	Autom. abblend. Innenspiegel	LED-Rückleuchten

#### Assistenzsysteme

Abstandsregeltempomat	Spurwechselassistent	Totwinkelassistent
Spurhalteassistent	Fernlichtassistent	Verkehrszeichenerkennung
Notbremsassistent	Berganfahrassistent	Müdigkeitserkennung
Abstands-/Kollisionswarner	Regensensor	Lichtsensor

#### Sonstiges

Fahrerprofilwahl	Elektrische Parkbremse	Gepäckraumabdeckung
Alufelgen	Metallic	Dachreling

#### Sicherheit

Alarmanlage	Reifendruckkontrolle	ESP
ABS	Traktionskontrolle	Airbag
Antriebsschlupfregelung	Beifahrerairbag	Wegfahrsperre
Seitenairbags	Kopfairbag	ISOFIX Kindersitzbefestigung
Notrufsystem	Pannenset	

# Fahrzeug-Exposé

## Claas Wehner Autohaus GmbH - HH Stellingen

Angebotsnummer: 202310938

Ausdruck vom: 25.04.2024

### Qualität

Garantie

### Beschreibung

Sitz vorn rechts elektr. verstellbar, Reifendruck-Kontrollsystem, Schalt-/Wählhebelgriff Leder, Rückfahrkamera, Scheibenwischer mit Regensensor, Lenkrad mit Multifunktion, Reifen-Reparaturkit, Verglasung getönt, Dachreling, Heckleuchten LED, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, beide, Alarmanlage, Leuchtweitenregelung, Audiosystem: Radio RDS, Einparkhilfe hinten, LM-Felgen, Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat) mit Abstandsregelung ACC, Geschwindigkeits-Begrenzeranlage (Speed-Limiter), Scheinwerfer Voll-LED, Sound-System KRELL, Touchscreen-Farbdisplay (10,25 Zoll), Dachspoiler, Elektromotor 150 kW (cont. 28 kW), Sitzbezug / Polsterung: Leder, Komfortsitze vorn (inkl. Belüftung / Sitzheizung), Anti-Blockier-System (ABS), Lenkrad mit Schaltwippen, Tagfahrlicht LED, Fensterheber elektrisch vorn, Lenksäule (Lenkrad) höhenverstellbar, Seitenairbag vorn, Servolenkung, Start-Stop-Knopf, Wegfahrsperre (elektronisch), Kopf-Airbag-System, Gepäckraumabdeckung / Rollo, Rücksitzlehne geteilt/klappbar, Airbag Beifahrerseite, Airbag Fahrerseite, Mittelarmlehne vorn mit Fach, USB-Anschluss + AUX-IN-Anschluss, Fensterheber elektrisch vorn, mit Auf-/Ab-Automatik, Digital Cockpit (Instrumentenanzeige Digital), aktiver Spurhalteassistent (LKAS, Lane Keep Assist System), aktiver Totwinkel-Assistent, Aktives Bremslicht (ESS), Antriebsart: Frontantrieb, Aufmerksamkeits-Assistent, Außenspiegel elektr. anklappbar, Außenspiegel lackiert, Ausstiegswarnung, Autobahnassistent (Highway Driving Assist, HDA), Autonome Notbremsfunktion inkl. Fahrradfahrererkennung (FCA-Cyc.), Autonome Notbremsfunktion inkl. Frontkollisionswarnung (FCA), Autonome Notbremsfunktion inkl. Fußgängererkennung (FCA-Ped.), Beifahrerairbag abschaltbar, Berganfahrhilfe, Blinkleuchten LED in Außenspiegel integriert, Bremsassistent, Drive-Mode Auswahl, Effizienz-Paket, Einparkhilfe vorn und hinten, Einschaltautomatik für Fahrlicht / Lichtsensor, Elektr. Bremskraftverteilung, Elektron. Stabilitätskontrolle (ESC) mit Bremsassistent, Fahrersitz elektr. verstellbar, Fensterheber elektrisch vorn und hinten, Fernlichtassistent, Freisprechanlage Bluetooth, Frontscheibe mit Bandfilter, Gegenlenkunterstützung (Vehicle Stability Management - VSM), Gepäck-/Laderaumleuchte, Getränkehalter vorn, Gurtstraffer, Gurtwarner, Heckscheibe heizbar, Induktionsladeschale für Smartphone, Innenspiegel mit Ablendautomatik, Insassenalarm (ROA), Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Klimaautomatik, Kopfstützen hinten, Ladevorrichtung On-Board-Lader (3-Phasen), Lederlenkrad, Lendenwirbelstütze elektr. verstellbar, Lenkrad heizbar, Lenksäule höhen-/längsverstellbar, Leseleuchte, Lifetime MapCare (Internetbasierte Dienste), Navigationssystem, Parkbremse elektrisch (EPB), Prime-Paket, Radioempfang digital (DAB+), Scheibenbeschlagenerkennung/ Regelung, Sicherheitssystem mit automatischem Notruf, Sitzheizung hinten, Sitzheizung vorn, Sitzhöhenverstellung, Sitzhöhenverstellung Fahrersitz, Sitz-Paket, Smart-Key, Smartphone Schnittstelle, Spurfolgeassistent, Spurhalteassistent

# Fahrzeug-Exposé

Claas Wehner Autohaus GmbH - HH Stellingen

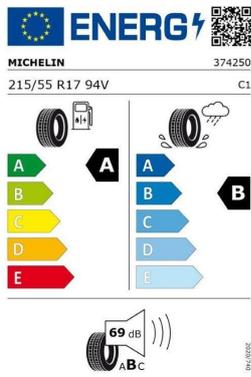
Angebotsnummer: 202310938

Ausdruck vom: 25.04.2024



CLAAS WEHNER AUTOHAUS

HYUNDAI  
HAMBURG · LÜNEBURG · BUCHHOLZ · AHRENSBURG · ELMSHORN



# Fahrzeug-Exposé

Claas Wehner Autohaus GmbH - HH Stellingen

Angebotsnummer: 202310938

Ausdruck vom: 25.04.2024



# Informationen über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

<b>Marke:</b> Hyundai	<b>Handelsbezeichnung:</b> KONA
<b>Antriebsart:</b> Elektromotor	
<b>Kraftstoff:</b> entfällt	<b>andere Energieträger:</b> Strom

<b>Energieverbrauch (kombiniert):</b>	14,7 kWh/100km
<b>CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert):</b>	0,0 g/km <sup>1</sup>
<b>Elektrische Reichweite</b>	484 km

<b>CO<sub>2</sub>-Klasse</b> Auf Grundlage der CO <sub>2</sub> -Emissionen (kombiniert)	<b>Weitere Angaben:</b>
	<b>Stromverbrauch</b> <b>kombiniert 14,7 kWh/100 km</b> <ul style="list-style-type: none"><li>▪ Innenstadt kWh/100 km</li><li>▪ Stadtrand kWh/100 km</li><li>▪ Landstraße kWh/100 km</li><li>▪ Autobahn kWh/100 km</li></ul>

<b>Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:</b>	<b>917,28 EUR/Jahr</b>
(Strompreis: 41,6 ct/kWh, (Jahresdurchschnitt 2023))	
<b>Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup></b>	
▪ bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 115 EUR/t:	<b>EUR</b>
▪ bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 50 EUR/t:	EUR
▪ bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 190 EUR/t:	EUR
<b>Kraftfahrzeugsteuer:</b>	<b>befristet steuerbefreit<sup>3</sup></b>

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

<sup>1</sup>Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup>Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).

<sup>3</sup>Die Steuerbefreiung wird bei erstmaliger Zulassung des Elektrofahrzeugs in der Zeit vom 18.05.2011 bis 31.12.2025 für zehn Jahre ab dem Tag der erstmaligen Zulassung gewährt, längstens jedoch bis zum 31.12.2030.