

# Fahrzeug-Exposé

## Claas Wehner Autohaus GmbH - HH Stellingen

Angebotsnummer: 202310967

Ausdruck vom: 19.04.2024

### Hyundai i30 N Performance 2.0 T-GDI Navi-/Komf./Assist.PKT



HAMBURG · LÜNEBURG · BUCHHOLZ · AHRENSBURG · ELMSHORN

<b>Preis:</b>	<b>36.900,- €</b>
<b>Zustand:</b>	Neufahrzeug
<b>Karosserie:</b>	Limousine
<b>Leistung:</b>	206 kW (280 PS)
<b>Kraftstoff:</b>	Benzin
<b>Getriebe:</b>	Schaltgetriebe
<b>Kilometerstand:</b>	0
<b>Vorbesitzer:</b>	--
<b>Außenfarbe:</b>	Blau
<b>Polsterung:</b>	Teilleder
<b>Türen:</b>	5
<b>Erstzulassung:</b>	--
<b>Umweltplakette:</b>	 Euro6d
<b>Energieeffizienz:</b>	E

[Fahrzeugangebot online ansehen](#)

Sehr geehrter Kunde,

vielen Dank für Ihr Interesse an unserem Fahrzeug. Dieses Angebot ist freibleibend und unverbindlich.

Irrtümer und Zwischenverkauf bleiben unserem Hause vorbehalten. Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten auch in Zahlung. Zu einer Testfahrt sind Sie nach kurzer Terminabsprache herzlich eingeladen.

Mit freundlichen Grüßen

Claas Wehner Autohaus GmbH - HH Stellingen

#### Fahrzeugstandort

Claas Wehner Autohaus GmbH - HH Stellingen

Volksparkstraße 38+42  
22525 Hamburg

 040-244260

 040-24426199

#### Ansprechpartner

Ihr Verkaufsteam

 040-244260

 040-24426199

 info@autohaus-wehner.de

# Fahrzeug-Exposé

Claas Wehner Autohaus GmbH - HH Stellingen

Angebotsnummer: 202310967

Ausdruck vom: 19.04.2024

## Finanzierungsbeispiel

Fragen Sie nach unseren Finanzierungsangeboten.  
Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten in Zahlung !

Bitte beachten Sie, dass bei allen Angaben zum Fahrzeug Irrtümer und Änderungen vorbehalten sind!

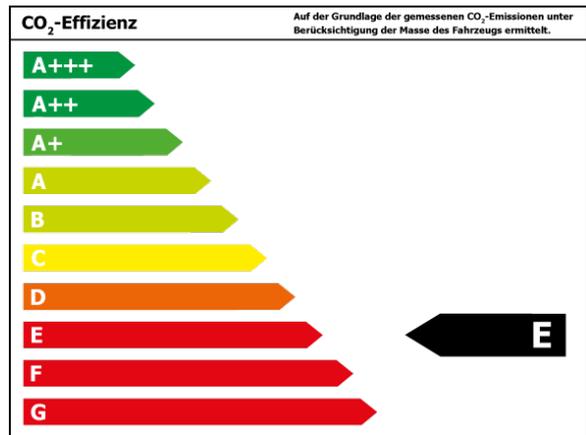
## Verbrauch

### Verbrauch und Emissionen (NEFZ) \*

Innerorts* :	10,2 l/100 km
Ausserorts* :	6,3 l/100 km
Kombiniert* :	7,7 l/100 km
CO2-Emission* :	176,0 g/km

### Verbrauch und Emissionen (WLTP) \*

Langsam* :	10,5 l/100 km
Mittel* :	7,8 l/100 km
Schnell* :	6,8 l/100 km
Sehr schnell* :	7,9 l/100 km
Kombiniert* :	8,0 l/100 km
CO2-Emission* :	182 g/km



\*Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem 'Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen' entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei 'Deutsche Automobil Treuhand GmbH' unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.

# Fahrzeug-Exposé

## Claas Wehner Autohaus GmbH - HH Stellingen

Angebotsnummer: 202310967

Ausdruck vom: 19.04.2024

### Ausstattungen

#### Entertainment

Navigationssystem	Apple CarPlay	Android Auto
DAB	Induktionsladen	Telefonvorbereitung
Sprachsteuerung	Freisprecheinrichtung	Bluetooth
AUX-In	MP3	Radio
USB-Anschluss	Touchscreen	

#### Komfort

Memory Sitze	Mehrzonenklimaautomatik	Elektr. Sitze
Sitzheizung	Lenkradheizung	Keyless Entry
Keyless Go	Tempomat	Park Distance Control vo.&hi.
Sportsitze	Elektr. Aussenspiegel	Teilbare Rücksitzlehne
Multifunktionslenkrad	Lederlenkrad	Elektr. Fensterheber
Mittelarmlehne	Zentralverriegelung	Servolenkung
Einstellbare Lenksäule	Lordosenstütze	

#### Sicht

LED-Hauptscheinwerfer	Rückfahrkamera	Beheizbare Außenspiegel
LED-Tagfahrlicht	Scheinwerferregulierung	Colorverglasung
Autom. abblend. Innenspiegel	LED-Rückleuchten	

#### Technik

Sperrdifferential	Sportabgasanlage	Bordcomputer
Start-Stop-Automatik		

#### Assistenzsysteme

Totwinkelassistent	Spurhalteassistent	Fernlichtassistent
Verkehrszeichenerkennung	Notbremsassistent	Berganfahrassistent
Müdigkeitserkennung	Abstands-/Kollisionswarner	Regensensor
Lichtsensoren		

#### Sicherheit

Alarmanlage	Reifendruckkontrolle	ESP
ABS	Traktionskontrolle	Airbag
Antriebsschlupfregelung	Beifahrerairbag	Wegfahrsperre
Seitenairbags	Kopfairbag	Knieairbag
ISOFIX Kindersitzbefestigung	Notrufsystem	Pannenset

#### Sonstiges

Gepäckraumabdeckung	Alufelgen	Sportfahrwerk
Stoßfänger Wagenfarbe		

### Beschreibung

Sonderlackierung Performance Blue Uni, Sportsitze, Komfort-Paket, Navigations-Paket, Sportfahrwerk, Sicherheits-Paket MT, Reifendruck-Kontrollsystem, Getriebe 6-Gang, Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat), Rückfahrkamera, Mittelarmlehne hinten mit Getränkehalter, Scheinwerfer LED, Reifen-Reparaturkit, Verglasung getönt, Heckleuchten LED, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, beide, Alarmanlage, Leuchtweitenregelung, Audiosystem: Radio RDS, Einparkhilfe hinten, Scheibenwischer mit Regensensor, Elektron. Differentialsperre (EDS) N Corner Carving Differential, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d, Touchscreen-Farbdisplay (10,25 Zoll), Smart-Key, 6 Lautsprecher, Anti-Blockier-System (ABS), Stoßfänger Wagenfarbe, Fensterheber elektrisch vorn, Seitenairbag vorn, Servolenkung, Start-Stop-Knopf, Wegfahrsperr (elektronisch), Kopf-Airbag-System, Gepäckraumabdeckung/ Rollo, Rücksitzlehne geteilt/klappbar, Airbag Beifahrerseite, Airbag Fahrerseite, Mittelarmlehne vorn mit Fach, USB-Anschluss + AUX-IN-Anschluss, Fahrer-Informationssystem (Display 4,2 Zoll), Fensterheber elektrisch vorn und hinten, mit Auf-/Ab-Automatik, Tagfahrlicht LED mit Blinker Funktion, Auspuffanlage mit Klappensteuerung, Knieairbag, 12V-Steckdose im Laderaum, Abbiegelicht, aktiver Spurhalteassistent (LKAS, Lane Keep Assist System), aktiver Totwinkel-Assistent, Aktives Bremslicht (ESS), Audio-Navigationssystem, Audiosystem mit Hochtönern, Aufmerksamkeits-Assistent, Außenspiegel elektr. anklappbar, Außenspiegel mit autom. Absenkfunktion, Autonome Notbremsfunktion inkl. Frontkollisionswarnung (FCA), Autonome Notbremsfunktion inkl. Fußgängererkennung (FCA-Ped.), Beifahrerairbag abschaltbar, Berganfahrhilfe, Blinkleuchte in Außenspiegel integriert, Bremsassistent, Bremsättel Rot lackiert, Einparkhilfe vorn und hinten, Einschaltautomatik für Fahrlicht / Lichtsensor, Elektr. Bremskraftverteilung, elektr. Fensterheber mit Einklemmschutz, Elektron. Stabilitätskontrolle (ESC) mit Bremsassistent, Fahrersitz elektr. verstellbar, Fensterheber elektrisch vorn und hinten, Fensterrahmen Zierleisten schwarz glänzend, Fernlichtassistent, Freisprechanlage Bluetooth, Frontscheibe mit Bandfilter, Frontscheibe wärmedämmend, Gegenlenkunterstützung (Vehicle Stability Management - VSM), Gepäck-/Laderaumleuchte, Getränkehalter hinten, Getränkehalter vorn, Gurtstraffer, Gurtwarner, Heckscheibe heizbar, Induktionsladeschale für Smartphone, Innenspiegel mit Abblendautomatik, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Klimaautomatik 2-Zonen, Kopfstützen hinten, Kühlergrill schwarz glanzlackiert, Launch-Control, LED Leseleuchten, Lederlenkrad, Lendenwirbelstütze elektr. verstellbar, Lenkrad heizbar, Lenksäule höhen-/längsverstellbar, Lifetime MapCare (Internetbasierende Dienste), LM-Felgen, Pedale Aluminium, Polster: Stoff/Leder, Radioempfang digital (DAB+), Scheibenbeschlagenerkennung/ Regelung, Seitenscheiben hinten abgedunkelt, Sicherheitssystem mit automatischem Notruf (ERA GLONASS / eCall), Sitz mit ausziehbarer Oberschenkelauflage, Sitzheizung vorn, Sitzhöhenverstellung, Sitzhöhenverstellung Fahrersitz, Smartphone Schnittstelle, Sport/Lederlenkrad, Start/Stop-Anlage, Totwinkel-Assistent, Türgriffe lackiert, Verkehrsschildassistent

---

# Fahrzeug-Exposé

Claas Wehner Autohaus GmbH - HH Stellingen

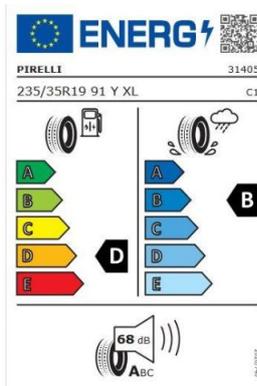
Angebotsnummer: 202310967

Ausdruck vom: 19.04.2024



CLAAS WEHNER AUTOHAUS

HYUNDAI  
HAMBURG · LÜNEBURG · BUCHHOLZ · AHRENSBURG · EIMSHORN



# Fahrzeug-Exposé

Claas Wehner Autohaus GmbH - HH Stellingen

Angebotsnummer: 202310967

Ausdruck vom: 19.04.2024



# Fahrzeug-Exposé

Claas Wehner Autohaus GmbH - HH Stellingen

Angebotsnummer: 202310967

Ausdruck vom: 19.04.2024



# Fahrzeug-Exposé

## Claas Wehner Autohaus GmbH - HH Stellingen

Angebotsnummer: 202310967

Ausdruck vom: 19.04.2024



# Informationen über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** Hyundai

**Handelsbezeichnung:** i30

**Antriebsart:** Verbrennungsmotor

**Kraftstoff:** Benzin

**andere Energieträger:** entfällt

**Energieverbrauch** (kombiniert):

8,0 l/100km

**CO<sub>2</sub>-Emissionen** (kombiniert):

182,0 g/km<sup>1</sup>

## CO<sub>2</sub>-Klasse

Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert)



## Weitere Angaben:

### Kraftstoffverbrauch

kombiniert	8,0	l/100 km
▪ Innenstadt	10,5	l/100 km
▪ Stadtrand	7,8	l/100 km
▪ Landstraße	6,8	l/100 km
▪ Autobahn	7,9	l/100 km

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:**

**2.304,00 EUR/Jahr**

(Kraftstoffpreis: 1,920 EUR/l (Jahresdurchschnitt 2023))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>**

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115 EUR/t: **3.139,50 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50 EUR/t: 1.365,00 EUR
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190 EUR/t: 5.187,00 EUR

**Kraftfahrzeugsteuer:**

**256,00 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

<sup>1</sup>Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup>Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).